

技術革命！

超高濃度ダストの監視で現場の安全対策支援！

POWTEX 2025
イテオシ!

高濃度粉塵モニタ

高濃度の発塵環境における現状と課題

高濃度粉塵は爆発・火災や安全リスクの原因ですが、従来は監視できるセンサーがありませんでした。

小麦粉、木質ペレット、石炭粉
搬送・貯蔵の発塵

事故

穀物、製糖、製粉
生産工程上の発塵

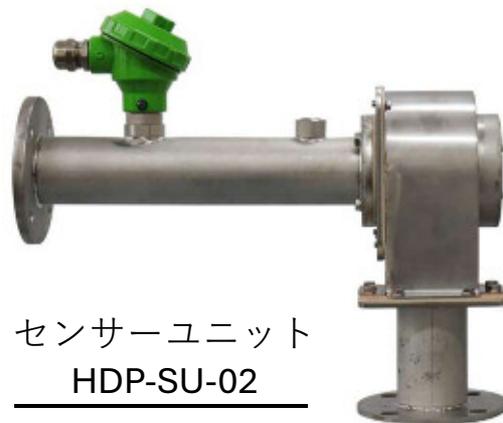
健康
被害

高濃度粉塵モニタで課題を解決！

信頼性のある摩擦電荷技術を応用！

高濃度の粉塵を連続監視できるセンサーを開発！

※特許出願中



センサーユニット
HDP-SU-02

高濃度粉塵モニタを導入するメリット

粉塵爆発や火災などのリスク低減

危険レベルをいち早く察知し、重大事故の未然防止に貢献します。

設備異常の早期発見

発塵状態の変化から、設備トラブルの早期発見に貢献します。

作業者の安全確保

建屋内の環境変化を可視化し、作業員の健康や安全をサポートします。

省エネ

発塵状況に応じた集塵や排気設備の運転制御で省エネに貢献します。

株式会社 マツシマ メジャテック

5号館 小間番号 5-M04