

高度な封じ込めシステム「VISVAL」 による職場環境改善方法の提案

原料漏れに
お悩みはありませんか？



容器からの原料漏れ

⚠ 作業環境の悪化

⚠ 異物混入

VISVALなら解決できます

高い封じ込め能力を持ちつつ、安定した原料供給も実現にするシステム

✓ OBE5相当の高い封じ込め能力

原料が暴露しない環境を提供



✓ 最大±1gの供給精度も可能

封じ込めながら高い精度で供給も可能



VISVAL
Visionary Powder Valves & Logistics

東洋ハイテック株式会社

5号館 小間番号 5-J10